

APPAREIL DE NETTOYAGE POUR LES SURFACES MULTIPLES Q12

Spécifications du produit

CARACTÉRISTIQUES	SPÉCIFICATIONS*
Nom du produit	Q12
Système de solution	
Capacité du réservoir de solution	15 gal. (57 l)
Pompe à solution	400 à 1 200 PSI (27,6 à 83 bar)
Dimensions du tuyau de solution	25 pi (8 m) x 0,25 po (6,40 mm)
Remplissage et vidage automatiques	Oui
Réchauffeur en ligne	S/O
Système de récupération	
Capacité du réservoir de récupération	13,5 gal. (51 l)
Débit d'air d'aspiration max.	107 pi³/min (3,0 m³/min)
Élévation d'eau scellée d'aspiration	137 po (3 480 mm)
Dimensions du tuyau de récupération	25 pi (8 m) x 1,5 po (38 mm)
Système d'alimentation	
Longueur du cordon d'alimentation	40 pi (12 m) double
Courant	15 A chacun
Localisation de circuit	Oui
Caractéristiques de la machine	
Longueur	32,5 po (826 mm)
Largeur	25,25 po (641 mm)
Hauteur	41,5 po (1 054 mm)
Poids	155 lb (70 kg)
Poids à l'expédition	205 lb (93 kg)
Niveau de bruit (à l'oreille de l'opérateur)	>75 dBA
Accessoires	
Lance de série	Outil Turbo pour les surfaces dures
Approbations	
CRI	Argent avec lance en titane
ETL	Oui

*Les spécifications peuvent être modifiées.