EINE SAUBERERE, SICHERERE UND GESÜNDERE WELT SCHAFFEN.

MASCHINEN

T600e

HANDGEFÜHRTE SCHEUERSAUGMASCHINE

Außergewöhnliche Reinigungsleistung, Gebrauchsdauer und Zuverlässigkeit – Tag für Tag.

REINIGUNGSLEISTUNG, AUF DIE SIE SICH VERLASSEN KÖNNEN, MIT EINER ROBUSTEN KONSTRUKTION UND EINER REIHE PRODUKTIVITÄTSSTEIGERNDER FUNKTIONEN

- **Längeres Schrubben zwischen Leer- und Füllzyklen** mit Lösungs- und Aufnahmetanks mit großem Fassungsvermögen.
- **Reinigt praktisch jede harte Bodenfläche** mit einer breiten Palette von Schrubbköpfen.
- **Maximiert Batterielebensdauer und -laufzeit** mit dem optionalen automatischen Batteriebefüllsystem Smart-Fill™.
- **Vermeidet Betriebsausfälle und vereinfacht die Präventivwartung** durch leicht zu erkennende gelbe Wartungspunkte.
- **Vereinfacht Bedienung und Schulung** durch leicht verständliche Bedienelemente mit variabler Geschwindigkeitsregulierung, Fahrhebel und Geschwindigkeitseinstellung in Griffnähe.
- **Widersteht härtesten Umgebungen** durch die Bauweise in Industriequalität mit korrosionsbeständigem Schrubbdeck sowie Karosserie und Behältern, die rostfrei aus Polyethylen gefertigt sind.

INNOVATIVE UND EXKLUSIVE TECHNOLOGIEN

SMART-FILL™
AUTOMATISCHES BATTERIEBEFÜLLSYSTEM

Da das Kontrollieren, Öffnen und Nachfüllen der Nassbatterien entfällt, macht Smart-Fill™ die Batteriewartung sicherer.

ec-H2O NanoClean®

Bei der ec-H2O NanoClean®-Technologie handelt es sich um eine Reinigungstechnologie, bei der Wasser auf elektrischem Weg in eine innovative Reinigungslösung verwandelt wird, die sehr gute Reinigungsergebnisse erzielt und die im Vergleich zu herkömmlichen Bodenreinigungschemikalien und -methoden zu Einsparungen, verbesserter Arbeitssicherheit und weniger Umweltbelastung führt.*

IRIS®
IRIS FLEET MANAGER

Mit intelligenten Hinweisen aus dem Flottenmanager IRIS® können Sie die Produktivität steigern, die Reinigungskosten senken und informierte Entscheidungen treffen.

* Die ec-H2O NanoClean™ Technologie ist nicht für alle Oberflächen geeignet, z. B. bei hohen Konzentrationen von Fetten und Ölen. Je nach Bodenart sind eventuell herkömmliche chemische Reinigungsmittel erforderlich.

T600e

Verbesserte Bedienung durch ergonomisches Arbeiten, da Antriebs-Richtungsschalter sowie Einstellungen für Geschwindigkeit/variablen Griff leicht erreichbar sind

Gelber Kehrgutbehälter vermeidet Verstopfungen der Maschine

Bequemes und einfaches Mitführen von Artikeln auf der Zubehörschiene

Einfache und problemlose Reinigung mit Aufnahmetank oben und Lösungstank unten

Überall aufladen mit dem praktischen integrierten Ladegerät

Einfache Entfernung der Scheuerbürsten mit dem gelben Freigabekolben

Einfaches und ergonomisches Senken und Heben der fußbetätigten Abstreifleiste

Schnelles Erkennen, wenn Bürsten ausgetauscht werden müssen, durch die gelbe Bürstenverschleißanzeige

Stärkere Traktion durch Reifen mit besserem Grip

Sichere Kontrolle des Abflusses überschüssiger Flüssigkeiten über den Batteriefach-Ablassschlauch

Einfacher Zugang zum Lösungsfilterbehälter macht die Reinigung einfach und schnell

Durch integrierten P-Verschluss praktisch kein Tropfwasser mehr nach der Reinigung

Zeitersparnis und ordnungsgemäße Wartung durch gelbe Wartungspunkte

WICHTIGSTE FUNKTIONEN

Weniger Zeitaufwand zum genauen Befüllen des Lösungstanks durch automatisches Befüllsystem und Füllstandsüberwachung.

Optimieren Sie die Anlagenleistung und schützen Sie Ihre Investition mit Tennant*True*®-Ersatzteilen und Serviceleistungen.

T600e HANDGEFÜHRTE SCHEUERSAUGMASCHINE

		DOPPELTELLER		
MIT ORBITALKOPF		700 MM	800 MM	900 MM
Produktivität (pro Stunde) – theoretisches Max.		3.434 m²/h	3.924 m²/h	4.415 m²/h
Geschätzte Abdeckung* – konventionell		2.230 m²/h	2.573 m²/h	2.916 m²/h
Geschätzte Abdeckung* – ec-H2O NanoClean®		2.681 m²/h	3.094 m²/h	3.248 m²/h
BÜRSTENANTRIEBSSYSTEM				
Schrubbmotor		2 x 36 V DC, 0,75 PS / 0,56 kW / 22A	2 x 36 V DC, 0,75 PS / 0,56 kW / 22A	2 x 36 V DC, 0,75 PS / 0,56 kW / 22A
Bürste/Treibteller U/min		200 U/min	200 U/min	200 U/min
Bürstenanpressdruck	Niedrig:	68 kg	68 kg	68 kg
	Hoch:	90 kg	90 kg	90 kg
LÖSUNGS-/AUFNAHMESYSTEM				
Fassungsvermögen des Lösungstanks		121 l	121 l	121 l
Fassungsvermögen des Aufnahmetanks		140 l	140 l	140 l
Saugmotor		36 V DC, 0,75 PS 0,56 kW, 15,6 A	36 V DC, 0,75 PS 0,56 kW, 15,6 A	36 V DC, 0,75 PS 0,56 kW, 15,6 A
Saugwassersäule		1.270 mm	1.270 mm	1.270 mm
REINIGUNGSTECHNOLOGIE				
Konventionell		Serienmäßig	Serienmäßig	Serienmäßig
ec-H2O NanoClean®		Optional	Optional	Optional
BATTERIESYSTEM				
Systemspannung		36 Volt	36 Volt	36 Volt
Batterietypen				
Nass 210 Ah		Optional	Optional	Optional
Versiegelt 180 Ah		Optional	Optional	Optional
Batterie-Laufzeit, nass 210 Ah (maximale Laufzeit in Std.)**		3,4	3,4	3,3
Smart-Fill™ automatische Batterienbefüllung Fassungsvermögen des Tanks (optional)		4 l	4 l	4 l
ANTRIEBSSYSTEM				
Schrubbgeschwindigkeit		4,8 km/h	4,8 km/h	4,8 km/h
Fahrgeschwindigkeit		5,3 km/h	5,3 km/h	5,3 km/h
MASCHINEN-SPEZIFIKATIONEN				
Länge		1.617 mm	1.671 mm	1.761 mm
Breite		764 mm	856 mm	955 mm
Höhe		1.107 mm	1.107 mm	1.107 mm
Abstreifleisten-Breite		973 mm	1.049 mm	1.234 mm
Wendekreis		1.650 mm	1.700 mm	1.775 mm
Gewicht (mit schwersten Batterien)		487 kg	488 kg	490 kg
Gesamtgewicht		608 kg	610 kg	612 kg
Geräuschpegel (am Ohr des Bedieners)***		69,5 dBA	69,5 dBA	69,5 dBA

GARANTIE

Fragen Sie Ihren regionalen Vertriebspartner nach den Garantieleistungen.

* Die geschätzten Abdeckungsraten wurden anhand der Praxisgeschwindigkeiten und der Füllzyklus-Standards aus dem Handbuch ISSA 612 Cleaning Times & Tasks von 2014 errechnet.
** Die maximalen Laufzeiten basieren auf kontinuierlichem Schrubben, 210 Ah Batterien, geringem Anpressdruck und ausgeschaltetem ec-H2O Nanoclean.
*** Lärmpegel (ISO 11201) laut Empfehlung der American Association of Cleaning Equipment Manufacturers (AACEM) und OSHA.

Wir behalten uns Änderungen der technischen Daten vor.

Die Technologie ec-H2O NanoClean® ist vom NFSI (National Floor Safety Institute) zertifiziert.

Die ec-H2O NanoClean Technologie wurde von NSF International registriert.

SEHEN IST GLAUBEN

Wenden Sie sich für eine Vorführung oder zusätzliche Informationen an uns:

TENNANT GmbH & Co. KG

07021-504 080
Lokale Rufnummer: 01805-836626
info@tennant.de

1.073.002.am.en T600e Broschüre 02/2021

©2021 Das Tennant Company Logo und andere mit dem Symbol "®" gekennzeichnete Marken sind Marken der Tennant Company und in den Vereinigten Staaten und / oder anderen Ländern registriert. Tennant Company Produkte werden durch Tochtergesellschaften der Tennant Company und Distributoren verkauft und betreut. Alle Rechte vorbehalten.