



创造一个更清洁、更安全、更健康的世界。

CREATING A CLEANER, SAFER, HEALTHIER WORLD.

EQUIPMENT



T500e

中型手推式洗地机

- T500e的创断技术可降低清洁成本，提高清洁效率，简化操作培训

T500e中型手推式洗地机

先地系统		双盘刷 28 IN / 700 MM	滚刷 28 IN / 700 MM	方形振动刷 28 IN / 710 MM
工作效率（每小时）理论最大值		30,800 ft²/hr / 2,861m²/h	30,800 ft²/hr / 2,861 m²/h	30,800 ft²/hr / 2,861 m²/hr
预测清洁面积* – 传统清洁模式		22,286 ft²/hr / 2,070 m²/h	22,286 ft²/hr / 2,070 m²/h	22,286 ft²/hr / 2,070 m²/h
预测清洁面积* – ec-H2O NanoClean™		23,680 ft²/hr / 2,200 m²/hr	23,680 ft²/hr / 2,200 m²/hr	23,680 ft²/hr / 2,200 m²/hr
刷子驱动系统				
洗地马达		2x 24 VDC, 0.75 hp / 0.55 kW	2x 24 VDC, 0.63 hp / 0.47 kW	24 VDC, 0.75 hp / 0.55 kW
刷子转速		220 rpm	1500 rpm	2200 rpm
刷子下压力	最低:	70 lbs / 32 kg	85 lbs / 38.5 kg	110 lbs / 50 kg
	最高:	120 lbs / 54.5 kg	120 lbs / 54.5 kg	170 lbs / 77 kg
清水/污水回收系统				
清水箱容量		22.5 gal / 85 L	22.5 gal / 85 L	22.5 gal / 85 L
污水箱容量		27 gal / 102 L	27 gal / 102 L	27 gal / 102 L
真空马达		24 VDC, 0.46 hp / 0.34 kW	24 VDC, 0.46 hp / 0.34 kW	24 VDC, 0.46 hp / 0.34 kW
真空马达吸水高度		34 in / 864 mm	34 in / 864 mm	34 in / 864 mm
清洗技术				
传统清洁方式		标配	标配	标配
ec-H2O NanoClean™ 电解水纳米微泡清洁技术		选配	选配	选配
电瓶系统				
系统电压		24 volt	24 volt	24 volt
电池类型 - 1组四台				
湿电瓶 260AH		标配	标配	标配
锂电池 4.1kWh		选配	选配	选配
免维护电瓶 260AH		选配	选配	选配
机载/外置充电器		标准	标准	标准
推进系统				
洗地作业速度		2.5 mph / 4.0 kph	2.5 mph / 4.0 kph	最低下压力时 2.5 mph / 4.0 kph 最高下压力时 2.3 mph / 3.7 kph 2.7 mph / 4.3 kph
空载运行速度		2.7 mph / 4.3 kph	2.7 mph / 4.3 kph	
设备规格				
长度		59.1 in / 1,501 mm	59.1 in / 1,501 mm	58.5 in / 1,486 mm
宽度		29.5 in / 750 mm	30.7 in / 780 mm	28.0 in / 710 mm
高度		43.3 in / 1,100 mm	43.3 in / 1,100 mm	43.3 in / 1,100 mm
吸水扒宽度		41.3 in / 1,049 mm	46.6 in / 1,234 mm	41.3 in / 1,049 mm
最小转弯宽度		59.6 in / 1,514 mm	59.6 in / 1,514 mm	59 in / 1,499 mm
重量 (不包含电瓶)		330 lbs / 150 kg	370 lbs / 168 kg	370 lbs / 168 kg
重量 (包含电瓶)		620 lbs / 281 kg	660 lbs / 299 kg	660 lbs / 299 kg
设备全重		810 lbs / 367 kg	850 lbs / 386 kg	850 lbs / 386 kg
噪音水平 (操作人员工作时听到的水平)***		67.4 dBA	68.3 dBA	66.9 dBA
质量保证				

质量保证

有关详细的保修信息请咨询当地的销售代表

*推测实际清洁面积基于实际清洁速度以及加水、排污等操作时间，依照2004年ISSA清洗时间手册进行。
**最大清洗时间基于以下操作环境：260AH电瓶，低下压力，关闭电解水技术，不间断洗地。
***设备噪音水平基于ISO11201噪声压力测试标准，该标准由美国清洁设备制造商协会（AACEM）以及OSHA推荐规格如有更改，恕不另行通知



ec-H2O NanoClean™技术由国家地面安全研究所
NFSI (National Floor Safty Institute) 认证



ec-H2O NanoClean™电解水纳米微泡技术为NSF
国际注册

眼见为实 SEEING IS BELIEVING

如需产品演示或更多产品信息，请与我们联系。
服务热线：400 820 0885
网 址：www.tennantco.com.cn
邮 箱：tennantchina@tennantco.com

1.066.002.ap.cn T500e 手册 01/2017

@2015 坦能商标和其他带“®”的商标均是坦能公司的注册商标，其产品的销售和服务通过坦能的销售和服务公司以及经销商进行。

坦能清洁系统设备（上海）有限公司
地址：上海市青浦区白鹤镇澄盈路
3777 号1 幢 (201712)
电话：(8621) 6700 8000
传真：(8621) 6700 8006

坦能北京分公司
地址：北京市朝阳区高碑店高井文化园
南广场1 号楼西区 (100123)
电话：(8610) 8579 5990
传真：(8610) 8576 0990

坦能广州分公司
地址：广州市黄埔区伴河路96号易博士
大厦1 栋101 (510535)
电话：(8620) 3703 9887
传真：(8620) 3703 9820

坦能成都分公司
地址：成都市锦江区南三环三段238 号
(610023)
电话：(8628) 8671 7119
传真：(8628) 8671 7303



请扫描关注坦能最新动态



通过ISO 9001:2008
质量管理体系认证

坦能T500e带来全新的清洁技术，提高您设备的清洁效率，优化您的投资与运营方式



■ 降低清洁成本，提高清洁效率，简化操作培训

T500e创新科技 ec-H2O NanoClean™ 电解水纳米微泡技术

■ 降低清洁成本，提高清洁效率，简化操作培训

使用方形振动刷头，无需昂贵的化学试剂即可在高下压力和高转速配合下对地面进行除蜡作业，并提升清洁效果。

■ 降低打滑与跌倒风险

经重新设计的吸水扒集成了存水湾，增强了污水回收能力，并阻止水在清洁后遗落在地面。

■ 排水系统降低接触到回收污水的可能性

同时，选配的流量控制阀可有效避免因污水喷溅而进行的二次清洁作业。

■ 电瓶充电安全

机载充电器的散热风扇带有防水保护盖，在集成通风的基础上保障设备安全。

■ 降低设备故障

设备坚固耐用，并简化了“黄色触点”预防性保养的培训要求

内部

T500e

易于清洁的污水箱有效降低霉菌、细菌及其他污染物的堆积和滋生

可选的ec-H2O NanoClean™ 电解水纳米微泡技术允许情节作业使用更少的水达到同样清洁效果

通过前置注水口可方便地给设备灌注清水

快速且符合人体工学的刷子更换方式以及易附™盘刷使得更换耗材操作更加便捷

全新设计的操控界面通过行进方向按钮以及速度转盘提升操作手感，方便操作者快速上手

操作者只需抬起或下压腿部即可激活或抬起吸水扒进行清洁作业，符合人体工学且非常方便

吸水扒集成存水湾，有效降低作业后吸水扒边缘污水残留在地面上的概率

坦能专有创新技术：



ec-H2O NanoClean™ 电解水纳米微泡技术将水激活为一种创新清洗剂的清洁技术。可有效进行清洁，同时节省清洁成本，提升设备设施安全。由于不使用化学清洁剂，减少了传统清洁作业对环境的影响。+

+ ec-H2O NanoClean™ 电解水纳米微泡技术不适用于所有地面泥土的清洁，以及重度油脂、脂肪污染地面。根据地面污渍的类型，可能仍需使用传统化学清洁剂。

方形振动刷头是日常清洗与无化学清洁剂除去地面涂层的理想方式

TENNANTTRUE® 配件与服务
以及金融解决方案

■ 使用TENNANTTRUE®的正品配件与服务，减少重复作业，节约劳动力以及安全运行成本。

■ 凭借着全球450+工厂的直接服务经验与阅历，坦能推荐TENNANTTRUE®正品配件与服务以最大限度地发挥坦能清洁设备杰出的清洁效果。

■ 无论您偏好成本控制、快速响应、还是方便省心，您都可以从广泛的TENNANTTRUE®服务计划中选择适合您清洁设备需求的项目。

■ 您只需将选中的TENNANTTRUE®服务计划，包括配件等捆绑在坦能设备的采购或者预算中。

