T581

Aufsitz-Scheuersaugmaschine

Manövrierfähigkeit in einer kompakten Aufsitzmaschine

Niedriger Geräuschpegel, intuitive Bedienelemente und kompaktes Design ermöglichen einen einfachen Betrieb und allzeitige Reinigung. Die T581 ist ideal zum Reinigen großer Flächen wie beim Einzelhandel, Krankenhäusern und Schulen geeignet.

Erhältliche Technologien

Chem-Dose-Reinigungssystem

Sorgenfreier Betrieb und Wartung mit optionalen Lithium-Ionen-Batterien.

Manövrierfähig und produktiv

Das kompakte Design passt problemlos in die meisten beengten Räume und kann schnell viele Bereiche einer Einrichtung erreichen, um mehr Reinigungsarbeit zu verrichten.

Einfache Bedienung

Mit einer Taste, die gleichzeitig den Schrubbkopf und die Abziehleiste absenkt, können Mitarbeiter schnell und einfach in die Inbetriebnahme der Maschine eingewiesen werden.

Vielseitige Reinigung mit Chem-Dose–System

Erhöhen Sie die konstante Reinigungsleistung und reduzieren Sie die Reinigungskosten mit dem integrierten Chemiedosierungssystem.

Innenleben der **T581**

1. **Intuitives Bedienfeld zum einfachen Ändern der Durchflussrate** und anderer Reinigungsfunktionen.
2. **Starke Wasseraufnahme** durch mehrstufigen Saugmotor.
3. **Schnelle und saubere Tankentleerung** durch großen abklemmbaren Ablassschlauch für den Schmutzwassertank.
4. **Großer Frischwassertank** mit Füllstandmesser und Ablassschlauch.
5. **Gleichmäßige Wasserrückführung dank** verschleißfestem, V-förmigem Abziehleistendesign und serienmäßigen Linatex® -Sauglippen.
6. **Einfaches, werkzeugloses,** kontaktloses Bürstenaustauschsystem.

T581 Technische Daten

FUNKTION	FAHRANTRIEB	FAHRANTRIEB
Arbeitsbreite	550 mm	700 mm
Produktivität (pro Stunde) theoretisches Max.	3289 m^2/hr	4177 m^2/hr
Geschätzte Flächenleistung (pro Stunde)*	2038 m^2/hr	2645 m^2/hr
Schrubbgeschwindigkeit	6,0 km/h	
Absenken/Anheben von Schrubbkopf und Abziehleistengummi	Unabhängige Einsatzmittel	
Drehzahl Bürstenmotor	150 U/min	220 U/min
Bürsten-Anpressdruck	22 kg	10 bis 50 kg
Fassungsvermögen des Frischwassertanks	78,5 l	
Fassungsvermögen des Schmutzwassertanks	80 l	
Batterielaufzeit – max. Laufzeit in Std.**	2,3	4,5
Batteriespannung	24 V (2 x 12)	24 V (4 x 6)
Abmessungen (L x B x H)	1310 x 673 x 1030 mm	1310 x 760 x 1030 mm
Breite der Abziehleiste	710 mm	924 mm
Gewicht (mit schwerster Batterie)	211 kg	283 kg
Außenradius (Wand zu Wand)	1.851 mm	
Maximaler Steigwinkel	8 %	16 %
Geräuschpegel (am Ohr des Bedieners)***	65 dB	
Fassungsvermögen des Chemiedosierungstanks	3 l	

Änderungen der technischen Daten vorbehalten.
** Die geschätzten Flächenleistungraten wurden anhand der Praxisgeschwindigkeiten und des Füllzyklus-Standards aus dem ISSA Cleaning Times-Handbuch von 2004 errechnet.*
*** Laufzeiten basieren auf kontinuierlichen Schrubbzeiten.*
**** Lärmpegel (ISO 11201) laut Empfehlung der American Association of Cleaning Equipment Manufacturers (AACEM) und OSHA*

T581 Lithium-Ionen Technische Daten

EIGENSCHAFT	FAHRANTRIEB		FAHRANTRIEB	
Arbeitsbreite	550 mm		700 mm	
Produktivität (pro Stunde) theoretisches Max.	3289 m^2/hr		4177 m^2/hr	
Geschätzte Flächenleistung (pro Stunde)*	2038 m^2/hr		2645 m^2/hr	
Schrubbgeschwindigkeit	6,0 km/h			
Absenken/Anheben von Schrubbkopf und Abziehleiste	Unabhängige Einsatzmittel			
Drehzahl Bürstenmotor	150 U/min		220 U/min	
Bürsten-Anpressdruck	22 kg		10 bis 50 kg	
Fassungsvermögen des Frischwassertanks	78,5 l			
Fassungsvermögen des Schmutzwassertanks	80 l			
Batterietyp	50 Ah Lithium-Ionen	90 Ah Lithium-Ionen	50 Ah Lithium-Ionen	90 Ah Lithium-Ionen
Typ des Ladegeräts	Externes Ladegerät			
Ladezeit des Akkus – max. Ladezeit Std.**	2 Std.			
Batterielaufzeit – max. Laufzeit in Std.**	2 Std. 30 Min.	4 Std.	2 Std.	3 Std.
Batteriespannung	27,8			
Abmessungen – (L x B x H)	1310 x 673 x 1030 mm		1310 x 760 x 1030 mm	
Breite der Abziehleiste	710 mm		924 mm	
Gewicht (mit schwerster Batterie)	293 kg			
Außenradius (Wand zu Wand)	1.851 mm			
Maximaler Steigwinkel	8 %		16 %	
Geräuschpegel (am Ohr des Bedieners)***	65 dB			
Dosierung des Reinigungsmittels	Erhältliche Optionen			
Fassungsvermögen des Chemiedosierungstanks	3 l			

Änderungen der technischen Daten vorbehalten.
** Die geschätzten Flächenleistungraten wurden anhand der Praxisgeschwindigkeiten und des Füllzyklus-Standards aus dem ISSA Cleaning Times-Handbuch von 2004 errechnet.*
*** Laufzeiten basieren auf kontinuierlichen Schrubbzeiten.*
**** Lärmpegel (ISO 11201) laut Empfehlung der American Association of Cleaning Equipment Manufacturers (AACEM) und OSHA*

Kontaktieren Sie uns telefonisch unter **+49 (0) 2303 2580-0** oder per E-Mail über **de.info@tennantco.com**, um eine Demonstration oder zusätzliche Informationen zu erhalten.

*©2025 Das Tennant Company-Logo und andere Handelsmarken, die mit dem Symbol „®" gekennzeichnet sind, sind eingetragene Handelsmarken von Tennant Company in den USA und/oder in anderen Ländern. Die Produkte der Tennant Company werden von Tochtergesellschaften der Tennant Company und Distributor*innen verkauft und betreut. Alle Rechte vorbehalten.*

Tennant Europe
tennant.de