

CONSTRUITS POUR ÊTRE **ROBUSTES**. FABRIQUÉS  
POUR UN USAGE **FACILE**.



# DENALI™-12

## Aspirateur- traîneau

### Conception ergonomique, avec l'opérateur en tête

Une conception robuste et des fonctionnalités innovantes, qui offrent une puissante combinaison dans un aspirateur-traîneau.

### Technologies et accessoires en option



Cartouche HEPA (en  
amont et en aval)



Support à outils



### Facile à transporter

Se transporte facilement en tenant la lance avec le couvercle de la machine.



### Plusieurs positions stationnaires

Conçu pour faciliter l'utilisation dans des espaces restreints et dans les escaliers.



### Fonctionnement silencieux

Conception novatrice offrant un faible niveau de bruit (dBA).

# L'intérieur du DENALI™-12

## 1. Filtration en trois étapes

avec cartouche en mousse de série; HEPA en option

## 2. Roues en caoutchouc

sans traces, silencieuses

## 3. Pare-chocs latéraux

**durables** pour protéger des dommages

## 4. Cordon d'alimentation détachable

Permet de remplacer le cordon sans devoir désassembler la machine

## Support à outils en option

Garde les accessoires disponibles pour faciliter l'utilisation (*non illustré*)



## DENALI™-12 Données techniques

CARACTÉRISTIQUE	DONNÉES TECHNIQUES
Usage	Détritus secs
Alimentation	840 à 900 watts
Tension	120 V
Élévation d'eau	89 po (2 270 mm)
Débit d'air	92 pi <sup>3</sup> /min (157 m <sup>3</sup> /h)
Capacité du réservoir	3,2 gal (12 L)
Longueur du câble	40 pi (12 m)
Niveau de pression acoustique	63 dBA
HEPA	Oui (en option)
Dimensions	15 x 15 x 13 po (385 x 390 x 325 mm)
Poids	13,9 lb (6,3 kg)
Type de sac	Standard : en microfibres (molleton) En option : en papier
Certification CRI	Bronze, avec outil à haute performance en option
Garantie	Consultez votre représentant ou un distributeur autorisé pour obtenir tous les détails concernant la garantie.

*Les spécifications peuvent changer sans préavis et varient selon le fonctionnement de la machine; les moyennes sont illustrées.*